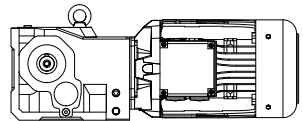



Center Hole acc. to DIN 332 part 2 form D
 General tolerances DIN ISO 8062-3 - DCTG 9-12
 This drawing is created with NORDCAD 9.3.4.0 SAP - Technical changes reserved!

Einbaulage/Mounting Pos.: M1	Angewandte Normen	Applied Standards
	Vollwellen bis $\varnothing 50$ nach ISO k6 Vollwellen \varnothing ber $\varnothing 50$ nach ISO m6 Hohlwellen nach ISO H7 Passfedern nach DIN 6885 Zentriergewinde nach DIN 332/2 Flanschzentrierung bis $\varnothing 230$ nach ISO j6 Flanschzentrierung \varnothing ber $\varnothing 230$ nach ISO h6 Motor:	Shafts up to $\varnothing 50$ according to ISO k6 Shafts above $\varnothing 50$ according to ISO m6 Hollow shafts according to ISO H7 Keyways according to DIN 6885 Center Hole Thread according to DIN 332/2 Flange centering up to $\varnothing 230$ according to ISO j6 Flange centering above $\varnothing 230$ according to ISO h6 Skizze / Outline:

Getriebebau NORD GmbH & Co. KG Getriebebau-Nord-Straße 1 D-22941 Bargteheide Tel. 04532/289-0 - Fax. 04532/289-2255 - www.nord.com			Observe protection note according to ISO 16016	Scale: 1:1	Format: A3	Page 1 of 1
		Date	Name	Status:		
		Creat. 11.12.2025	SYSTEM	SK 9012.1 - 100AP/4 TF		
		Unmachined-No./Pre-fab-No.:		Documentnumber:	Revision	
		NC251211154013VS_D		T-Task:		
Rev.	Change	Date	Name			